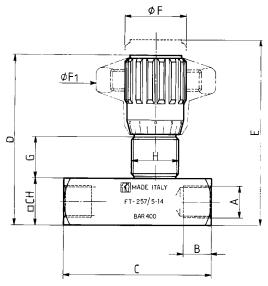
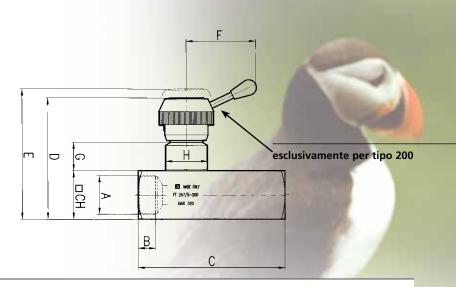


MATERIALI

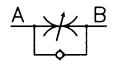
Corpo	11 S MN PB 30 - UNI EN 10087
SPILLO	1 C 40 - UNI 8373
OR	MESCOLA NITRILICA
ANELLO ANTIESTRUSIONE	PTFE
VALVOLA RITEGNO	38 NI CR Mo 4 UNI - EN 10083
Molla	C85 UNI EN 10089
FOND. FILETT.	35 S MN PB 10 - UNI EN 10087
MANOPOLA	GD AL SI 12 - UNI EN AB 46100
MANOPOLA (MP)	ABS
MANOPOLA (RA)	GD AL SI 12 - UNI EN AB 46100





D	\mathbf{M}	Œ	NS	Ι0	NI
---	--------------	---	----	----	----

TIPO	A UNI 338	В	С	D	E	ØF	ØF1	G	Н	СН	PESO KG
18	1/8"G	8,5	50	59	64	22	40	13,5	M17x1	16	0,130
14	1/4"G	12,5	66	71	78	27	50	17	M20x1	20	0,250
38	3/8"G	12,5	79	84	93	33	70	19,5	M25x1,5	25	0,500
12	1/2"G	15,5	94,5	97	107	38	80	21	M30x1,5	30	0,750
34	3/4"G	17	115	120,5	132,5	47	100	26,5	M40x1,5	40	1,600
100	1 " G	20	138,5	151,5	167,5	58	120	35	M50x1,5	50	3,050
114	1 1/4"G	22	157	156,5	172,5	58	120	35	M50x1,5	55	3,750
112	1 1/2"G	24	190	167	181	58	120	35	M55x2	65	5,760
200	2"G	27	228	188	202	108	_	44	M65x2	75	10,000



VALVOLE DI REGOLAZIONE UNIDIREZIONALI IN LINEA

Hanno la funzione di regolare o eventualmente intercettare il flusso in una direzione consentendo il ritorno libero in quella opposta. Apprezzate per le caratteristiche estetiche che assecondano favorevolmente gli orientamenti costruttivi delle apparecchiature sulle quali vengono installate, costituiscono altresì una soluzione di notevole affidabilità.

L'appropriato dimensionamento ha permesso di ottenere in spazi ridotti una notevole resistenza meccanica dei componenti. La molla di contrasto in materiale ad alta resistenza viene alloggiata in condizione da non chiudersi a pacco nella fase di apertura dell'otturatore conico unidirezionale.

Come tutte le valvole della serie FT 257 assicurano:

- efficace tenuta metallica;
- linearità di flusso nell'apertura;
- accurato controllo del flusso, reso ben visibile dal doppio sistema di riferimento;
- ampio campo della regolazione della portata caratteristica;
- assoluta sicurezza contro lo sfilamento dello spillo anche nella posizione di massima apertura;
- stabilità di posizionamento grazie al grano inserito nella manopola;
- rapidità di montaggio a pannello (le apposite ghiere (G) sono fornibili a richiesta).

La valvola di non ritorno è tarata a una pressione di 0,5 Bar.



- Versioni in AISI 316 codice FT 2257/5
- Guarnizione in Viton (V)
- Filettature NPT
- Complete di ghiere (G)
- Manopola in ABS (mp)
- Manopola in alluminio pressofuso (ra)





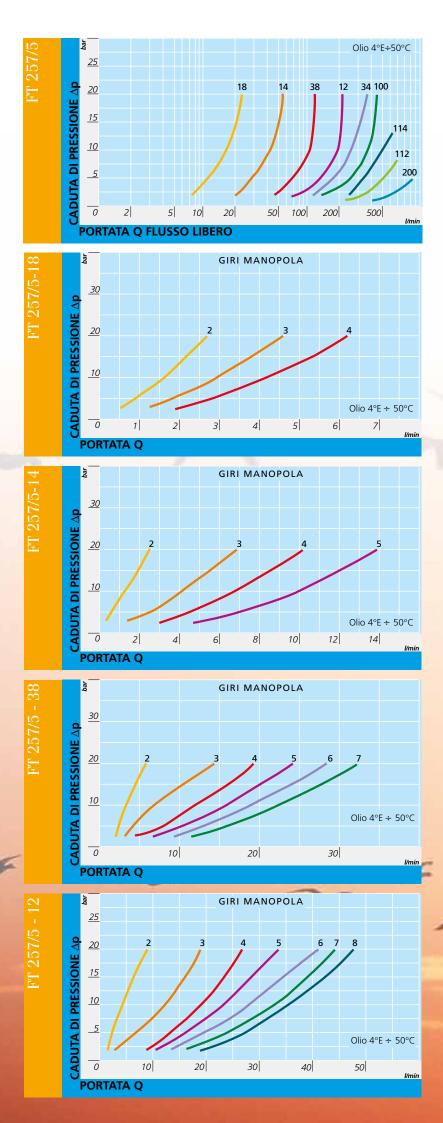
T 257/5

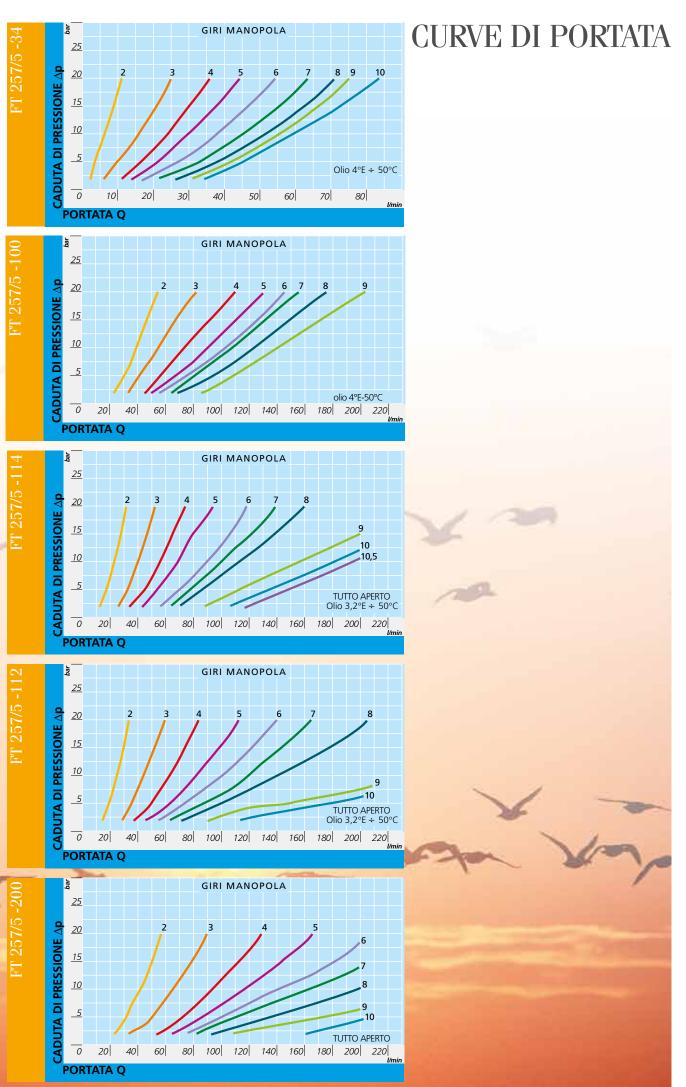
ESEMPIO PER L'ORDINAZIONE

	Cadice	TIPO	GHIERA PANNELLO	Guarnizione Viton	MANOPOLA IN PLASTICA
ACCIAIO	FT 257/5	18	G	V	MP
ACCIAIO INOX	FT 2257/5	34	G	_	MP

DATI TECNICI

TIPO	SEZIONE PASSAGGIO CM ²	PRESSIONE ESER- CIZIO BAR	MIN. PRESS. SCOPPIO BAR	TEMPERATURA ESERCIZIO °C	GRADO DI FILTRAZIONE µM
18	0,12	400	1600	-20°/+100°	25
14	0,19	400	1600	-20°/+100°	25
38	0,39	400	1600	-20°/+100°	25
12	0,68	400	1600	-20°/+100°	25
34	1,13	400	1600	-20°/+100°	25
100	2,09	320	1300	-20°/+100°	25
114	2,09	320	1300	-20°/+100°	25
112	3,14	320	1300	-20°/+100°	25
200	4,91	320	1300	-20°/+100°	25





T 257/5



ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO A PANNELLO

MONTAGGIO A PANNELLO				
1°	ALLENTARE IL GRANO DI PRESSIONE (4)			
2°	TOGLIERE IL TAPPO (1)			
3°	SVITARE LA VITE (2)			
4°	ESTRARRE CON FORZA LA MANOPOLA (3)			

INTRODURRE LA GHIERA (5), A RICHIESTA VIENE FORNI-

FT 2	257
------	-----

TA CON LA VALVOLA

TIPO VALVOLA	SPESSORE PANNELLO A MAX	FORO PANNELLO ØB
18	6	18
14	8	21
38	10	26
12	10	31
34	10	41
100	10	51
114	10	51
112	1 2	56
200	12	66

FT 252

TIPO VALVOLA	SPESSORE PANNELLO A MAX	FORO PANNELLO ØB
14	5	18
38	5	21
12	5	26



く に く に





